

Máster Título Propio

MBA en Industrial Management

M B A I M



Máster Título Propio MBA en Industrial Management

Idioma: Español

Modalidad: Online

Duración: 12 meses

Titulación: TECH Universidad Tecnológica

Horas lectivas: 1.500 h.

Dirigido a: ingenieros, y licenciados con experiencia que quieren profundizar y actualizarse en todos los aspectos necesarios a tener en cuenta para una adecuada gestión de una empresa industrial.

Acceso web: www.techtitute.com/escuela-de-negocios/master/master-mba-industrial-management

Índice

01

Bienvenida

pág. 4

02

¿Por qué estudiar en TECH?

pág. 6

03

¿Por qué nuestro programa?

pág. 10

04

Objetivos

pág. 14

05

Competencias

pág. 20

06

Estructura y contenido

pág. 24

07

Metodología

pág. 38

08

Perfil de nuestros alumnos

pág. 46

09

Dirección del curso

pág. 50

10

Impacto para tu carrera

pág. 56

11

Beneficios para tu empresa

pág. 60

12

Titulación

pág. 64

02

¿Por qué estudiar en TECH?

TECH es la mayor escuela de negocio 100% online del mundo. Se trata de una Escuela de Negocios de élite, con un modelo de máxima exigencia académica. Un centro de alto rendimiento internacional y de entrenamiento intensivo en habilidades directivas.



“

TECH es una universidad de vanguardia tecnológica, que pone todos sus recursos al alcance del alumno para ayudarlo a alcanzar el éxito empresarial”

En TECH Universidad Tecnológica



Innovación

La universidad ofrece un modelo de aprendizaje en línea que combina la última tecnología educativa con el máximo rigor pedagógico. Un método único con el mayor reconocimiento internacional que aportará las claves para que el alumno pueda desarrollarse en un mundo en constante cambio, donde la innovación debe ser la apuesta esencial de todo empresario.

“Caso de Éxito Microsoft Europa” por incorporar en los programas un novedoso sistema de multivídeo interactivo.



Máxima exigencia

El criterio de admisión de TECH no es económico. No se necesita realizar una gran inversión para estudiar en esta universidad. Eso sí, para titularse en TECH, se podrán a prueba los límites de inteligencia y capacidad del alumno. El listón académico de esta institución es muy alto...

95%

de los alumnos de TECH finaliza sus estudios con éxito



Networking

En TECH participan profesionales de todos los países del mundo, de tal manera que el alumno podrá crear una gran red de contactos útil para su futuro.

+100.000

directivos capacitados cada año

+200

nacionalidades distintas



Empowerment

El alumno crecerá de la mano de las mejores empresas y de profesionales de gran prestigio e influencia. TECH ha desarrollado alianzas estratégicas y una valiosa red de contactos con los principales actores económicos de los 7 continentes.

+500

acuerdos de colaboración con las mejores empresas



Talento

Este programa es una propuesta única para sacar a la luz el talento del estudiante en el ámbito empresarial. Una oportunidad con la que podrá dar a conocer sus inquietudes y su visión de negocio.

TECH ayuda al alumno a enseñar al mundo su talento al finalizar este programa.



Contexto Multicultural

Estudiando en TECH el alumno podrá disfrutar de una experiencia única. Estudiará en un contexto multicultural. En un programa con visión global, gracias al cual podrá conocer la forma de trabajar en diferentes lugares del mundo, recopilando la información más novedosa y que mejor se adapta a su idea de negocio.

Los alumnos de TECH provienen de más de 200 nacionalidades.

TECH busca la excelencia y, para ello, cuenta con una serie de características que hacen de esta una universidad única:



Análisis

En TECH se explora el lado crítico del alumno, su capacidad de cuestionarse las cosas, sus competencias en resolución de problemas y sus habilidades interpersonales.



Excelencia académica

En TECH se pone al alcance del alumno la mejor metodología de aprendizaje online. La universidad combina el método *Relearning* (metodología de aprendizaje de posgrado con mejor valoración internacional) con el Estudio de Caso. Tradición y vanguardia en un difícil equilibrio, y en el contexto del más exigente itinerario académico.



Economía de escala

TECH es la universidad online más grande del mundo. Tiene un portfolio de más de 10.000 posgrados universitarios. Y en la nueva economía, **volumen + tecnología = precio disruptivo**. De esta manera, se asegura de que estudiar no resulte tan costoso como en otra universidad.



Aprende con los mejores

El equipo docente de TECH explica en las aulas lo que le ha llevado al éxito en sus empresas, trabajando desde un contexto real, vivo y dinámico. Docentes que se implican al máximo para ofrecer una especialización de calidad que permita al alumno avanzar en su carrera y lograr destacar en el ámbito empresarial.

Profesores de 20 nacionalidades diferentes.



En TECH tendrás acceso a los análisis de casos más rigurosos y actualizados del panorama académico”

03

¿Por qué nuestro programa?

Realizar el programa de TECH supone multiplicar las posibilidades de alcanzar el éxito profesional en el ámbito de la alta dirección empresarial.

Es todo un reto que implica esfuerzo y dedicación, pero que abre las puertas a un futuro prometedor. El alumno aprenderá de la mano del mejor equipo docente y con la metodología educativa más flexible y novedosa.



“

Contamos con el más prestigioso cuadro docente y el temario más completo del mercado, lo que nos permite ofrecerte una capacitación de alto nivel académico”

Este programa aportará multitud de ventajas laborales y personales, entre ellas las siguientes:

01

Dar un impulso definitivo a la carrera del alumno

Estudiando en TECH el alumno podrá tomar las riendas de su futuro y desarrollar todo su potencial. Con la realización de este programa adquirirá las competencias necesarias para lograr un cambio positivo en su carrera en poco tiempo.

El 70% de los participantes de esta especialización logra un cambio positivo en su carrera en menos de 2 años.

02

Desarrollar una visión estratégica y global de la empresa

TECH ofrece una profunda visión de dirección general para entender cómo afecta cada decisión a las distintas áreas funcionales de la empresa.

Nuestra visión global de la empresa mejorará tu visión estratégica.

03

Consolidar al alumno en la alta gestión empresarial

Estudiar en TECH supone abrir las puertas de hacia panorama profesional de gran envergadura para que el alumno se posicione como directivo de alto nivel, con una amplia visión del entorno internacional.

Trabajarás más de 100 casos reales de alta dirección.

04

Asumir nuevas responsabilidades

Durante el programa se muestran las últimas tendencias, avances y estrategias, para que el alumno pueda llevar a cabo su labor profesional en un entorno cambiante.

El 45% de los alumnos consigue ascender en su puesto de trabajo por promoción interna.

05

Acceso a una potente red de contactos

TECH interrelaciona a sus alumnos para maximizar las oportunidades. Estudiantes con las mismas inquietudes y ganas de crecer. Así, se podrán compartir socios, clientes o proveedores.

Encontrarás una red de contactos imprescindible para tu desarrollo profesional.

06

Desarrollar proyectos de empresa de una forma rigurosa

El alumno obtendrá una profunda visión estratégica que le ayudará a desarrollar su propio proyecto, teniendo en cuenta las diferentes áreas de la empresa.

El 20% de nuestros alumnos desarrolla su propia idea de negocio.

07

Mejorar soft skills y habilidades directivas

TECH ayuda al estudiante a aplicar y desarrollar los conocimientos adquiridos y mejorar en sus habilidades interpersonales para ser un líder que marque la diferencia.

Mejora tus habilidades de comunicación y liderazgo y da un impulso a tu profesión.

08

Formar parte de una comunidad exclusiva

El alumno formará parte de una comunidad de directivos de élite, grandes empresas, instituciones de renombre y profesores cualificados procedentes de las universidades más prestigiosas del mundo: la comunidad TECH Universidad Tecnológica.

Te damos la oportunidad de especializarte con un equipo de profesores de reputación internacional.

04 Objetivos

Este programa está diseñado con el objetivo de afianzar sus capacidades en todo lo relativo al MBA en Industrial Management, además de desarrollar nuevas competencias y habilidades que serán imprescindibles en su desarrollo profesional. De esta manera, tras finalizar el plan de estudios, será capaz de tomar decisiones de carácter global con una perspectiva innovadora y una visión internacional, siempre teniendo en cuenta la importancia de trabajar de manera eficiente, alineando todos los recursos para alcanzar los objetivos trazados por la empresa.



“

Nuestro principal reto es ayudarte a conseguir tus objetivos académicos y por ello, te proponemos la realización de este completísimo máster”

Los objetivos de los estudiantes son los de TECH.
Trabajan conjuntamente para conseguirlos.

El MBA en Industrial Management le capacitará para:

01

Poner en marcha y desplegar la estrategia a lo largo de toda la organización con la utilización del cuadro de mando integral

02

Descubrir, definir y gestionar los procesos fundamentales de generación de valor en la empresa

03

Establecer la relación entre la dirección de proyectos y la estrategia corporativa

04

Desarrollar procedimientos y buenas prácticas en la dirección de proyectos

05

Analizar el propio estilo de liderazgo, motivación y comunicación y mostrar conductas eficaces, indicando las formas más correctas de generar compromiso, jugar en equipo y fomentar la responsabilidad de los colaboradores



06

Analizar qué aspectos son importantes a la hora de llevar a cabo la evaluación del desempeño de su equipo y ponerla en marcha de manera exitosa y alienada a la estrategia de la organización

08

Interpretar un balance de situación para evitar riesgos a futuro

09

Profundizar en las técnicas, sus fases y las herramientas relativas al diseño conceptual que precede al diseño final del producto, así como la traducción de los requerimientos del cliente final a especificaciones técnicas que tendrá que cumplir el producto

07

Realizar un análisis exhaustivo del entorno empresarial actual

10

Desglosar en profundidad el proceso de diseño de un nuevo producto desde el diseño CAD hasta el acuerdo de que ese diseño cumplirá con los requisitos pasando por el análisis de posibles fallos y la realización de planos



11

Alcanzar unos conocimientos detallados de la dinámica de trabajo de las unidades productivas y la interacción entre sus funciones

14

Analizar el despilfarro en la empresa, distinguiendo el valor de cada proceso y los tipos de desperdicio que podemos encontrar

12

Afrontar la importancia de la planificación de la producción como herramienta clave para la rentabilidad de la empresa



13

Profundizar en los fundamentos del pensamiento Lean y sus principales diferencias frente a los procesos de manufactura tradicional

15

Establecer la importancia de la gestión de la calidad a lo largo de todas las áreas de la empresa

16

Identificar los costes de calidad asociados a la gestión de la calidad e implantar un sistema de seguimiento y mejora de ellos

18

Desarrollar las distintas estrategias para optimizar la función logística

19

Liderar y afrontar los nuevos modelos de negocio y desafíos asociados al desarrollo e implementación de la industria 4.0

17

Desglosar en profundidad los retos de la función logística, sus actividades clave y los costes asociados, y la obtención de valor de la función logística y profundizar en los distintos tipos de cadenas de suministro

20

Profundizar en la necesidad de la transformación digital que los nuevos retos empresariales sugieren para afrontar con éxito el futuro próximo



05

Competencias

Después de superar las evaluaciones del MBA en Industrial Management, el profesional habrá adquirido las competencias necesarias para una praxis de calidad y actualizada con base en la metodología didáctica más innovadora.



A grayscale photograph of a hand pointing at a bar chart on a document. The chart has four bars of varying heights. The background is a dark blue diagonal shape.

“

Este programa te permitirá adquirir las competencias necesarias para ser más brillante en tu labor diaria”

01

Gestionar de manera eficiente todos los aspectos relacionados con la gestión industrial para poder competir adecuadamente tanto en el presente como en un futuro lleno de retos, oportunidades y cambios

04

Gestionar los proyectos que se le presenten con metodologías tanto convencionales como ágiles

02

Aplicar las principales claves estratégicas para poder competir mejor en los tiempos actuales y futuros

05

Gestionar adecuadamente los RR.HH para que puedan ofrecer a la empresa todo el potencial que se requiere de ellos y que aporten el máximo valor posible

03

Dominar las herramientas para alcanzar la excelencia, definir la estrategia empresarial y su despliegue a lo largo de la organización, la gestión por procesos, y tipología estructural a utilizar para adaptarse mejor a los cambios, así como aspectos a tener en cuenta para la sostenibilidad, gestión de los clientes, internacionalización de la empresa y gestión del cambio que cada vez es más constante

06

Interpretar los datos económicos y financieros de la empresa, a la vez que puedan utilizar y desarrollar las herramientas necesarias para una mejor gestión de todos los aspectos relacionados con las finanzas empresariales

07

Gestionar mejor todos los pasos y fases necesarios en el diseño y desarrollo de nuevos productos

10

Aplicar la filosofía de trabajo de *Lean Manufacturing* con el objetivo de la reducción de despilfarros para la optimización de recursos y dar a la empresa la flexibilidad y respuesta necesarias ante las exigencias del mercado

08

Realizar una planificación y control de la producción con el objetivo de optimizar recursos y adaptarse lo mejor posible a la demanda

11

Desarrollar una mejor gestión de toda la cadena de suministro y mejorar el flujo de materiales desde los proveedores hasta el envío de los productos al cliente

09

Gestionar la calidad a través de toda la organización y aplicar las herramientas más importantes para la mejora continua de productos y procesos

12

Utilizar y desarrollar las últimas tendencias de la digitalización y la Industria 4.0 con el objetivo de prepararse mejor para competir en los nuevos mercados tan cambiantes

06

Estructura y contenido

El MBA en Industrial Management es un programa diseñado con base base en las necesidades de los alumnos del siglo XXI, y que se imparte en formato 100% online para que sea el profesional quien elija el momento y lugar que mejor se adapten a su disponibilidad, horarios e intereses. Además, estudiando este programa el alumno tendrá acceso al compendio de contenidos más completo y actualizado del mercado. Todo ello, en un plan de estudios que se desarrolla a lo largo de 12 meses y que pretende ser una experiencia única y estimulante que sienta las bases del éxito profesional del estudiante.



“

Nuestro plan de estudios te proporcionará el conocimiento necesario para desarrollarte con éxito en la gestión de proyectos industriales”

Plan de Estudios

El panorama actual, altamente globalizado y plagado de competencia, ha obligado a las empresas a instaurar entornos de trabajo altamente eficientes que permitan lograr los objetivos trazados. Para conseguir esto, las empresas deben utilizar las mejores herramientas para alcanzar un nivel de gestión competitiva y eficiente con el objetivo de poder adaptarse en cada momento a las necesidades del mercado. En este máster se enseñan las herramientas y conocimientos necesarios para alcanzar esta adaptación y poder competir en las mejores condiciones.

Debido a la necesidad de adaptación constante a los cambios que se producen en el entorno, y que pueden ser de todo tipo, es necesario que una empresa actúe como un sistema adaptable. Y por esto, es imprescindible que todo profesional, aunque sea responsable de una sola área de la empresa, sea conocedor del impacto en las otras áreas y sobre todo, en el cliente final. Es decir, que tiene que tener conocimientos transversales.

Por este motivo, este máster profundiza en todos los aspectos relacionados con la gestión industrial, y proporciona una mejor visión de conjunto con el fin de tomar mejores decisiones. Para ello, el programa cuenta con grandes profesionales de reconocido prestigio, con conocimientos profundos y dilatada experiencia para dotar de gran valor las enseñanzas impartidas.

Su contenido combina aspectos teóricos y un enfoque eminentemente práctico que proporciona a los alumnos la adquisición de un profundo conocimiento de la realidad de la empresa industrial. De esta manera, dotará al alumno la capacidad y herramientas necesarias para gestionar de manera eficiente todos los aspectos relacionados con la gestión industrial, para poder competir adecuadamente tanto en el presente como en un futuro lleno de retos, oportunidades y cambios.

El conocimiento real de cada uno de los docentes en su ámbito de gestión en la industria, hacen que la materia impartida sea de una gran calidad y esté ligada al día a día de la profesión y con una visión de adaptación al futuro. Todo esto hace posible que el cuadro de contenidos esté especialmente pensado para adaptar los conocimientos a la realidad de la profesión y a las herramientas que todo profesional debería dominar para hacer frente de manera adecuada a los cambios continuos con los que se tiene que enfrentar.

De esta manera, este programa aportará una renovación de conocimientos a los profesionales que les colocará a la vanguardia de las últimas novedades en cada una de las áreas de conocimiento.

Este máster se desarrolla a lo largo de 12 meses y se divide en 10 módulos:

Módulo 1	Claves estratégicas para mejorar la competitividad
Módulo 2	Gestión de proyectos
Módulo 3	Liderazgo y gestión de personas
Módulo 4	Las finanzas empresariales. Un enfoque económico-financiero
Módulo 5	Diseño y desarrollo del producto
Módulo 6	Planificación y control de la producción
Módulo 7	<i>Lean manufacturing</i>
Módulo 8	Gestión de la calidad
Módulo 9	La función logística, clave para competir
Módulo 10	Industria 4.0 e inteligencia de negocio. La empresa digitalizada



¿Dónde, cuándo y cómo se imparte?

TECH le ofrece la posibilidad de desarrollar este programa de manera totalmente online. Durante los 12 meses que dura la capacitación, podrá acceder a todos los contenidos de este programa en cualquier momento, lo que le permitirá autogestionarse usted mismo su tiempo de estudio.

Una experiencia educativa única, clave y decisiva para impulsar tu desarrollo profesional y dar el salto definitivo.

Módulo 1. Claves estratégicas para mejorar la competitividad

1.1. La excelencia en la empresa actual

- 1.1.1. Adaptación a los entornos VUCA
- 1.1.2. Satisfacción de los electorados esenciales (*Stakeholders*)
- 1.1.3. *World Class Manufacturing*
- 1.1.4. Medida de la Excelencia: *Net Promoter Score*

1.2. Diseño de la estrategia empresarial

- 1.2.1. Proceso general de definición de la estrategia
- 1.2.2. Definición de la situación actual. Modelos de posicionamiento
- 1.2.3. Movimientos estratégicos posibles
- 1.2.4. Modelos estratégicos de actuación
- 1.2.5. Estrategias funcionales y organizativas
- 1.2.6. Análisis del entorno y organizativo. Análisis DAFO para la toma de decisiones

1.3. Despliegue de la estrategia. Cuadro de mando integral

- 1.3.1. Misión, visión, valores y principios de actuación
- 1.3.2. Necesidad de un Cuadro de mando integral
- 1.3.3. Perspectivas a utilizar en el CMI
- 1.3.4. El Mapa Estratégico
- 1.3.5. Fase para implementar un buen CMI
- 1.3.6. El mapa general de un CMI

1.4. La gestión por procesos

- 1.4.1. Descripción de un proceso
- 1.4.2. Tipos de proceso. Procesos principales
- 1.4.3. Priorización de procesos
- 1.4.4. Representación de un proceso
- 1.4.5. Medición de los procesos para la mejora
- 1.4.6. Mapa de procesos
- 1.4.7. Reingeniería de procesos

1.5. Tipologías estructurales. Las organizaciones ágiles. ERR

- 1.5.1. Tipologías estructurales
- 1.5.2. La empresa vista como un sistema adaptable
- 1.5.3. La empresa horizontal
- 1.5.4. Características y factores clave de las organizaciones ágiles (ERR)
- 1.5.5. Las organizaciones del futuro: la organización TEAL

1.6. Diseño de modelos de negocio

- 1.6.1. Modelo Canvas para el diseño del modelo de negocio
- 1.6.2. Metodología *Lean Startup* en la creación de nuevos negocios y productos
- 1.6.3. La estrategia del Océano Azul

1.7. Responsabilidad Social Empresarial y Sostenibilidad

- 1.7.1. Responsabilidad Social Corporativa (RSC): ISO 26000
- 1.7.2. Objetivos de Desarrollo Sostenible ODS
- 1.7.3. La Agenda 2030

1.8. *Customer Management*

- 1.8.1. La necesidad de gestionar las relaciones con los clientes
- 1.8.2. Elementos del *Customer Management*
- 1.8.3. La tecnología y el *Customer Management*. Los CRM

1.9. La gestión en entornos internacionales

- 1.9.1. La importancia de la internacionalización
- 1.9.2. Diagnóstico del potencial exportador
- 1.9.3. Elaboración del Plan de Internacionalización
- 1.9.4. Puesta en marcha del Plan de Internacionalización
- 1.9.5. Herramientas de ayuda a la exportación

1.10. La Gestión del cambio

- 1.10.1. La dinámica del cambio en las empresas
- 1.10.2. Obstáculos al cambio
- 1.10.3. Factores de adaptación al cambio
- 1.10.4. Metodología de Kotter para la gestión del cambio

Módulo 2. Gestión de proyectos**2.1. El proyecto**

- 2.1.1. Elementos fundamentales del proyecto
- 2.1.2. El director de proyecto
- 2.1.3. El entorno en el que operan los proyectos

2.2. Gestión del alcance del proyecto

- 2.2.1. Análisis del alcance
- 2.2.2. Planificación del alcance del proyecto
- 2.2.3. Control del alcance del proyecto

2.3. Gestión del cronograma

- 2.3.1. La importancia de la planificación
- 2.3.2. Gestionar la planificación del proyecto.
Project Schedule
- 2.3.3. Tendencias en la gestión del tiempo

2.4. Gestión de costes

- 2.4.1. Análisis de los costes del proyecto
- 2.4.2. Selección financiera de proyectos
- 2.4.3. Planificación de los costes del proyecto
- 2.4.4. Control de los costes del proyecto

2.5. Calidad, recursos y adquisiciones

- 2.5.1. Calidad total y dirección de proyectos
- 2.5.2. Recursos del proyecto
- 2.5.3. Adquisiciones. El sistema de contratación

2.6. Interesados del proyecto y sus comunicaciones

- 2.6.1. La importancia de los *Stakeholders*
- 2.6.2. Gestión de los interesados del proyecto
- 2.6.3. Las comunicaciones del proyecto

2.7. Gestión de los riesgos del proyecto

- 2.7.1. Principios fundamentales en la gestión de riesgos
- 2.7.2. Procesos directivos para la gestión de los riesgos del proyecto
- 2.7.3. Tendencias en la gestión de riesgos

2.8. Dirección integrada de proyectos

- 2.8.1. Planificación estratégica y dirección de proyectos
- 2.8.2. Plan para la dirección del proyecto
- 2.8.3. Procesos de ejecución y control
- 2.8.4. Cierre del proyecto

2.9. Metodologías ágiles I: Scrum

- 2.9.1. Principios de Ágil y Scrum
- 2.9.2. Equipo Scrum
- 2.9.3. Eventos de Scrum
- 2.9.4. Artefactos de Scrum

2.10. Metodologías ágiles II: kanban

- 2.10.1. Principios de Kanban
- 2.10.2. Kanban y Scrumban
- 2.10.3. Certificaciones

Módulo 3. Liderazgo y gestión de personas

3.1. El rol del líder

- 3.1.1. El liderazgo en la gestión efectiva de personas
- 3.1.2. Tipos de estilo de decisión en la dirección de personas
- 3.1.3. El líder Coach
- 3.1.4. Los equipos autodirigidos y el *empowerment*

3.2. Motivación de equipos

- 3.2.1. Necesidades y expectativas
- 3.2.2. El reconocimiento eficaz
- 3.2.3. ¿Cómo potenciar la cohesión del equipo?

3.3. Comunicación y resolución de conflictos

- 3.3.1. La comunicación inteligente
- 3.3.2. Gestión constructiva del conflicto
- 3.3.3. Estrategias de resolución de conflictos

3.4. La inteligencia emocional en la gestión de personas

- 3.4.1. Emoción, sentimiento y estado de ánimo
- 3.4.2. La inteligencia emocional
- 3.4.3. Modelo de habilidad (Mayer y Salovey): identificar, usar, comprender y manejar
- 3.4.4. La Inteligencia Emocional y la selección del personal

3.5. Indicadores en la gestión de personas

- 3.5.1. Productividad
- 3.5.2. Rotación de personal
- 3.5.3. Tasa de retención del talento
- 3.5.4. Índice de satisfacción del personal
- 3.5.5. Tiempo promedio de las vacantes pendientes de cubrir
- 3.5.6. Tiempo de capacitación promedio
- 3.5.7. Tiempo promedio en alcanzar metas
- 3.5.8. Niveles absentismo
- 3.5.9. Accidentabilidad laboral

3.6. Evaluación del desempeño

- 3.6.1. Componentes y ciclo de evaluación del desempeño
- 3.6.2. Evaluación 360°
- 3.6.3. Gestión del desempeño: un proceso y un sistema
- 3.6.4. Dirección por objetivos
- 3.6.5. Funcionamiento del proceso de evaluación de desempeño

3.7. Plan de Formación

- 3.7.1. Principios fundamentales
- 3.7.2. Identificación de las necesidades de formación
- 3.7.3. Plan de formación
- 3.7.4. Indicadores de formación y desarrollo

3.8. Identificación del potencial

- 3.8.1. El potencial
- 3.8.2. Habilidades blandas como un iniciador clave de alto potencial
- 3.8.3. Metodologías para la identificación del potencial: evaluación de agilidad de aprendizaje (*Lominger*) y factores de crecimiento

3.9. El mapa del talento

- 3.9.1. Matriz George Odiorne-4 Casillas
- 3.9.2. Matriz de 9 casillas
- 3.9.3. Acciones estratégicas para lograr resultados efectivos del talento

3.10. Estrategia de desarrollo y ROI del talento

- 3.10.1. Modelo de aprendizaje 70-20-10 para habilidades blandas
- 3.10.2. Rutas de carrera y sucesión
- 3.10.3. ROI del talento

Módulo 4. Las finanzas empresariales. Un enfoque económico-financiero**4.1. La empresa en nuestro entorno**

- 4.1.1. Los costes de producción
- 4.1.2. Las empresas en los mercados competitivos
- 4.1.3. La competencia monopolística

4.2. Análisis de los estados financieros I: el Balance

- 4.2.1. El activo. Los recursos a CP y LP
- 4.2.2. El pasivo. Las obligaciones a CP y LP
- 4.2.3. El patrimonio neto. Rentabilidad para los accionistas

4.3. Análisis de los estados financieros II: la Cuenta de Resultados

- 4.3.1. La estructura de la Cuenta de Resultados. Ingresos, costes, gastos y resultado
- 4.3.2. Principales ratios para analizar la Cuenta de Resultados
- 4.3.3. Análisis de la rentabilidad

4.4. Gestión de tesorería

- 4.4.1. Cobros y pagos. Previsión del *Cash-Forecast*
- 4.4.2. Impacto y gestión de los déficits/excedentes de tesorería. Medidas correctoras
- 4.4.3. Análisis de los flujos de efectivo
- 4.4.4. Gestión e impacto de la cartera de impagados

4.5. Fuentes de financiación a CP y LP

- 4.5.1. Financiación a CP, instrumentos
- 4.5.2. Financiación a LP, instrumentos
- 4.5.3. Los tipos de interés y su estructura

4.6. Interacción entre la empresa y la banca

- 4.6.1. El sistema financiero y el negocio bancario
- 4.6.2. Productos bancarios para la empresa
- 4.6.3. La empresa analizada por la banca

4.7. Contabilidad analítica o de costes

- 4.7.1. Clases de costes. Decisiones basadas en costes
- 4.7.2. El *Full Costing*
- 4.7.3. El *Direct Costing*
- 4.7.4. Modelo de costes por centros y por actividades

4.8. Análisis y valoración de inversiones

- 4.8.1. La empresa y las decisiones de inversión. Escenarios y situaciones
- 4.8.2. Valoración de inversiones
- 4.8.3. Valoración de empresas

4.9. Contabilidad de Sociedades

- 4.9.1. Ampliación y reducción de capital
- 4.9.2. Disolución, liquidación y transformación de sociedades
- 4.9.3. Combinación de sociedades: fusiones y adquisiciones

4.10. Finanzas del comercio exterior

- 4.10.1. Los mercados exteriores: la decisión de exportar
- 4.10.2. El mercado de divisas
- 4.10.3. Medios de pago y cobro internacionales
- 4.10.4. Transportes, incoterms y seguros

Módulo 5. Diseño y desarrollo del producto

5.1. QFD en diseño y desarrollo del producto (Quality Function Deployment)

- 5.1.1. De la voz del cliente a los requerimientos técnicos
- 5.1.2. La casa de la Calidad / Fases para su desarrollo
- 5.1.3. Ventajas y limitaciones

5.2. Design Thinking (Pensamiento de Diseño)

- 5.2.1. Diseño, necesidad, tecnología y estrategia
- 5.2.2. Etapas del Proceso
- 5.2.3. Técnicas y herramientas utilizadas

5.3. Ingeniería concurrente

- 5.3.1. Fundamentos de la Ingeniería concurrente
- 5.3.2. Metodologías de la Ingeniería concurrente
- 5.3.3. Herramientas utilizadas

5.4. Programa. Planificación y definición

- 5.4.1. Requerimientos. Gestión de la calidad
- 5.4.2. Fases de desarrollo. Gestión del tiempo
- 5.4.3. Materiales, factibilidad, procesos. Gestión del coste
- 5.4.4. Equipo de proyecto. Gestión de los Recursos Humanos
- 5.4.5. Información. Gestión de las comunicaciones
- 5.4.6. Análisis de riesgos. Gestión del riesgo

5.5. Producto. Su diseño (CAD) y desarrollo

- 5.5.1. Gestión de la información /PLM / Ciclo de vida del producto
- 5.5.2. Modos y efectos de fallo del producto
- 5.5.3. Construcción CAD. Revisiones
- 5.5.4. Planos de producto y fabricación
- 5.5.5. Verificación diseño

5.6. Prototipos. Su desarrollo

- 5.6.1. Prototipado rápido
- 5.6.2. Plan de control
- 5.6.3. Diseño de experimentos
- 5.6.4. Análisis de los sistemas de medida

5.7. Proceso productivo. Diseño y desarrollo

- 5.7.1. Modos y efectos del fallo del proceso
- 5.7.2. Diseño y construcción de utillajes de fabricación
- 5.7.3. Diseño y construcción de utillajes de control (galgas)
- 5.7.4. Fase de ajustes
- 5.7.5. Puesta en planta producción
- 5.7.6. Evaluación inicial del proceso

5.8. Producto y proceso. Su validación

- 5.8.1. Evaluación de los sistemas de medición
- 5.8.2. Ensayos de validación
- 5.8.3. Control estadístico del proceso (SPC)
- 5.8.4. Certificación producto

5.9. Gestión del cambio. Mejora y acciones correctivas

- 5.9.1. Tipos de cambio
- 5.9.2. Análisis de la variabilidad, mejora
- 5.9.3. Lecciones aprendidas y prácticas probadas
- 5.9.4. Proceso del cambio

5.10. Innovación y transferencia tecnológica

- 5.10.1. Propiedad Intelectual
- 5.10.2. Innovación
- 5.10.3. Transferencia tecnológica

Módulo 6. Planificación y control de la producción**6.1. Fases de la planificación de la producción**

- 6.1.1. Planificación avanzada
- 6.1.2. Previsión de ventas, métodos
- 6.1.3. Definición del *Takt-Time*
- 6.1.4. Plan de materiales-MRP-Stock mínimo
- 6.1.5. Plan de personal
- 6.1.6. Necesidad de equipamiento

6.2. Plan de producción (PDP)

- 6.2.1. Factores a tener en cuenta
- 6.2.2. Planificación *push*
- 6.2.3. Planificación *pull*
- 6.2.4. Sistemas mixtos

6.3. Kanban

- 6.3.1. Tipos de Kanban
- 6.3.2. Usos del Kanban
- 6.3.3. Planificación autónoma: 2 Bin Kanban

6.4. Control de la producción

- 6.4.1. Desviaciones del PDP y reporte
- 6.4.2. Seguimiento del rendimiento en producción: OEE
- 6.4.3. Seguimiento de la capacidad total: TEEP

6.5. Organización de la producción

- 6.5.1. Equipo de producción
- 6.5.2. Ingeniería de procesos
- 6.5.3. Mantenimiento
- 6.5.4. Control de materiales

6.6. Mantenimiento Productivo Total (TPM)

- 6.6.1. Mantenimiento correctivo
- 6.6.2. Mantenimiento autónomo
- 6.6.3. Mantenimiento preventivo
- 6.6.4. Mantenimiento predictivo
- 6.6.5. Indicadores de eficiencia del mantenimiento
MTBF-MTTR

6.7. Distribución en planta

- 6.7.1. Factores condicionantes
- 6.7.2. Producción en línea
- 6.7.3. Producción en células de trabajo
- 6.7.4. Aplicaciones
- 6.7.5. Metodología SLP

6.8. Just-In-Time (JIT)

- 6.8.1. Descripción y orígenes del JIT
- 6.8.2. Objetivos
- 6.8.3. Aplicaciones del JIT. Secuenciación de producto

6.9. Teoría de las restricciones (TOC)

- 6.9.1. Principios fundamentales
- 6.9.2. Los 5 pasos de TOC y su aplicación
- 6.9.3. Ventajas e inconvenientes

6.10. Quick Response Manufacturing (QRM)

- 6.10.1. Descripción
- 6.10.2. Puntos clave para la estructuración
- 6.10.3. Implementación del QRM

Módulo 7. *Lean manufacturing*

7.1. El pensamiento LEAN

- 7.1.1. Estructura del sistema LEAN
- 7.1.2. Los principios del LEAN
- 7.1.3. *Lean* frente a los procesos de manufactura tradicional

7.2. El despilfarro en la empresa

- 7.2.1. Valor vs. Despilfarro en entornos LEAN
- 7.2.2. Tipos de desperdicio (MUDAS)
- 7.2.3. El proceso de pensamiento LEAN

7.3. LAS 5 S

- 7.3.1. Los principios de las 5S y cómo pueden ayudarnos a mejorar la productividad
- 7.3.2. Las 5 S: Seiri, Seiton, Seiso, Seiketsu y Shitsuke
- 7.3.3. Implementación de las 5S en la empresa

7.4. Herramientas LEAN de diagnóstico. VSM. Mapas de flujo de valor

- 7.4.1. Actividades que añaden valor (VA), actividades necesarias (NNVA) y actividades que no añaden valor (NVA)
- 7.4.2. Las 7 herramientas del *Value Stream mapping* (Mapa de flujo de valor)
- 7.4.3. Mapeo de la actividad del proceso
- 7.4.4. Mapeo de la respuesta de la *Supply chain*
- 7.4.5. El embudo de la variedad de producción
- 7.4.6. Mapeo del filtro de la calidad
- 7.4.7. Mapeo de la amplificación de la demanda
- 7.4.8. Análisis de puntos de decisión
- 7.4.9. Mapeo de la estructura física

7.5. Herramientas LEAN operativas

- 7.5.1. SMED
- 7.5.2. JIDOKA
- 7.5.3. POKAYOKE
- 7.5.4. Reducción de lotes
- 7.5.5. POUS

7.6. Herramientas LEAN de seguimiento, planificación y control de la producción

- 7.6.1. Gestión visual
- 7.6.2. Estandarización
- 7.6.3. Nivelación de la producción (Heijunka)
- 7.6.4. Manufactura en células

7.7. El método Kaizen para la mejora continua

- 7.7.1. Principios del Kaizen
- 7.7.2. Metodologías Kaizen: Kaizen Blitz, Gemba Kaizen, Kaizen Teian
- 7.7.3. Herramientas de resolución de problemas. *A3 report*
- 7.7.4. Principales obstáculos para la implementación del Kaizen

7.8. Hoja de ruta para la implantación LEAN

- 7.8.1. Aspectos generales de la implantación
- 7.8.2. Fases de la implantación
- 7.8.3. Las tecnologías de la información en la implantación LEAN
- 7.8.4. Factores de éxito en la aplicación LEAN

7.9. KPIs de medida de los resultados LEAN

- 7.9.1. OEE-eficiencia global de los equipos
- 7.9.2. TEEP-Rendimiento efectivo total de los equipos
- 7.9.3. FTT-Calidad a la primera
- 7.9.4. DTD-Tiempo de muelle a muelle
- 7.9.5. OTD-Entregas a tiempo
- 7.9.6. BTS-Fabricación según programa
- 7.9.7. ITO-Tasa de rotación de inventario
- 7.9.8. RVA-Ratio Valor Añadido
- 7.9.9. PPMs-Partes por millón de defectos
- 7.9.10. FR-Tasa de cumplimiento de entregas
- 7.9.11. IFA-Índice de frecuencia de accidentes

7.10. La dimensión humana del LEAN. Sistemas de participación del personal

- 7.10.1. El equipo en el proyecto LEAN. Aplicación del trabajo en equipo
- 7.10.2. Polivalencia de los operarios
- 7.10.3. Grupos de mejora
- 7.10.4. Programas de sugerencias

Módulo 8. Gestión de la calidad**8.1. La calidad total**

- 8.1.1. La gestión de la calidad total
- 8.1.2. Cliente externo y cliente interno
- 8.1.3. Los costes de calidad
- 8.1.4. La mejora continua y la filosofía de Deming

8.2. Sistema de gestión de la calidad ISO 9001:15

- 8.2.1. Los 7 principios de la gestión de la calidad en ISO 9001:15
- 8.2.2. El enfoque a procesos
- 8.2.3. Requisitos norma ISO 9001:15
- 8.2.4. Etapas y recomendaciones para su implantación
- 8.2.5. Despliegue de objetivos en un modelo tipo *Hoshin-Kanri*
- 8.2.6. Auditoria de certificación

8.3. Sistemas integrados de gestión

- 8.3.1. Sistema de gestión medioambiental: ISO 14000
- 8.3.2. Sistema de gestión de riesgos laborales: ISO 45001
- 8.3.3. La integración de los sistemas de gestión

8.4. La excelencia en la gestión: modelo EFQM

- 8.4.1. Principios y fundamentos del modelo EFQM
- 8.4.2. Los nuevos criterios del modelo EFQM
- 8.4.3. Herramienta de diagnóstico EFQM: matrices REDER

8.5. Herramientas de la calidad

- 8.5.1. Las herramientas básicas
- 8.5.2. SPC control estadístico del proceso
- 8.5.3. Plan de control y pautas de control para la gestión de la calidad del producto

8.6. Herramientas avanzadas y herramientas de resolución de problemas

- 8.6.1. AMFE
- 8.6.2. Informe 8D
- 8.6.3. Los 5 ¿Por qué?
- 8.6.4. Los 5W + 2H
- 8.6.5. *Benchmarking*

8.7. Metodología de mejora continua I: PDCA

- 8.7.1. El ciclo PDCA y sus etapas
- 8.7.2. Aplicación del ciclo PDCA al desarrollo del *Lean Manufacturing*
- 8.7.3. Claves para el éxito de proyectos PDCA

8.8. Metodología de mejora continua II: Six-Sigma

- 8.8.1. Descripción del Six-Sigma
- 8.8.2. Principios del Six-Sigma
- 8.8.3. Selección de proyectos Six-Sigma
- 8.8.4. Etapas en un proyecto Six-Sigma. Metodología DMAIC
- 8.8.5. Roles en el Six-Sigma
- 8.8.6. Six-Sigma y *Lean Manufacturing*

8.9. Calidad Proveedores. Auditorías. Ensayos y laboratorio

- 8.9.1. Calidad de recepción. Calidad concertada
- 8.9.2. Auditorías internas sistema de gestión
- 8.9.3. Auditorías de producto y de proceso
- 8.9.4. Fases para realizar auditorías
- 8.9.5. Perfil del auditor
- 8.9.6. Ensayos, laboratorio y metrología

8.10. Aspectos organizativos en la gestión de la calidad

- 8.10.1. El papel de la dirección en la gestión de la calidad
- 8.10.2. Organización del área de calidad y la relación con otras áreas
- 8.10.3. Los círculos de calidad

Módulo 9. La función logística, clave para competir

9.1. La función logística y la cadena de suministro

- 9.1.1. La logística clave del éxito de una empresa
- 9.1.2. Retos de la logística
- 9.1.3. Actividades clave de la logística. Cómo obtener valor de la función logística
- 9.1.4. Tipos de cadenas de suministro
- 9.1.5. La gestión de la cadena de suministros
- 9.1.6. Costes de la función logística

9.2. Estrategias de optimización en logística

- 9.2.1. Estrategia del *cross-docking*
- 9.2.2. Aplicación de la metodología agile a la gestión logística
- 9.2.3. *Outsourcing* de procesos logísticos
- 9.2.4. El *picking* o la preparación eficiente de pedidos

9.3. LEAN logistics

- 9.3.1. *LEAN logistics* en la gestión de la cadena de suministro
- 9.3.2. Análisis de los desperdicios en la cadena logística
- 9.3.3. Aplicación de un sistema lean en la gestión de la cadena de suministro

9.4. La gestión de almacenes y su automatización

- 9.4.1. La función de los almacenes
- 9.4.2. La gestión de un almacén
- 9.4.3. Gestión de stocks
- 9.4.4. Tipología de almacenes
- 9.4.5. Unidades de carga
- 9.4.6. Organización de un almacén
- 9.4.7. Elementos de almacenaje y manutención

9.5. La gestión del aprovisionamiento

- 9.5.1. El rol de la distribución como parte esencial de la logística. Logística interna vs. Logística externa
- 9.5.2. La relación tradicional con los proveedores
- 9.5.3. El nuevo paradigma de la relación con los proveedores
- 9.5.4. ¿Cómo clasificar y seleccionar a nuestros proveedores?
- 9.5.5. ¿Cómo desarrollar una gestión del aprovisionamiento eficaz?

9.6. Sistemas de información y control logísticos

- 9.6.1. Requisitos de un sistema de información y control logístico
- 9.6.2. 2 tipos de sistemas de información y control logísticos
- 9.6.3. Aplicaciones del *Big Data* en la gestión logística
- 9.6.4. La importancia de los datos en la gestión logística
- 9.6.5. El cuadro de mando integral aplicado a la logística. Principales indicadores de manejo y control

9.7. La logística inversa

- 9.7.1. Claves de la logística inversa
- 9.7.2. Flujos de la logística inversa vs. Directa
- 9.7.3. Operaciones enmarcadas dentro de la logística inversa
- 9.7.4. ¿Cómo implementar un canal de distribución inverso?
- 9.7.5. Alternativas finales para los productos en el canal inverso
- 9.7.6. Costes de la logística inversa

9.8. Nuevas estrategias logísticas

- 9.8.1. Inteligencia artificial y robotización
- 9.8.2. Logística verde y sostenibilidad
- 9.8.3. Internet de las Cosas aplicado a la logística
- 9.8.4. El almacén digitalizado
- 9.8.5. *E-business* y los nuevos modelos de distribución
- 9.8.6. La importancia de la logística de última milla

9.9. Benchmarking de cadenas de distribución

- 9.9.1. Puntos en común de las cadenas de valor exitosas
- 9.9.2. Análisis de la cadena de valor del grupo Inditex
- 9.9.3. Análisis de la cadena de valor de Amazon

9.10. La logística de la pandemia

- 9.10.1. Escenario general
- 9.10.2. Puntos críticos de la cadena de suministro en un escenario de pandemia
- 9.10.3. Implicaciones de los requisitos de la cadena de frío en el establecimiento de la cadena de suministro de la vacuna
- 9.10.4. Tipos de cadenas de suministro para la distribución de las vacunas

Módulo 10. Industria 4.0 e inteligencia de negocio. La empresa digitalizada

10.1. Automatización y robótica industrial

- 10.1.1. Fases en la automatización de procesos
- 10.1.2. *Hardware* industrial para la automatización y robótica
- 10.1.3. El ciclo de trabajo y su programación *software*

10.2. Automatización de procesos: RPA

- 10.2.1. Procesos administrativos automatizables
- 10.2.2. Estructura del software
- 10.2.3. Ejemplos de aplicación

10.3. Sistemas MES, SCADA, GMAO, SGA, MRPII

- 10.3.1. Control de la producción con sistemas MES
- 10.3.2. Ingeniería y mantenimiento: SCADA Y GMAO
- 10.3.3. Aprovisionamiento y logística: SGA Y MPRII

10.4. Software de *Business Intelligence*

- 10.4.1. Fundamentos del BI
- 10.4.2. Estructura del software
- 10.4.3. Posibilidades de su aplicación

10.5. Software ERP

- 10.5.1. Descripción del ERP
- 10.5.2. Alcance de su uso
- 10.5.3. Principales ERP del mercado

10.6. IoT y *Business Intelligence*

- 10.6.1. IoT: el mundo conectado
- 10.6.2. Fuentes de datos
- 10.6.3. Control total mediante IoT + BI
- 10.6.4. *Blockchain*

10.7. Principales softwares BI del mercado

- 10.7.1. *Power Bi*
- 10.7.2. *Qlik*
- 10.7.3. *Tableau*

10.8. *Microsoft Powe Bi*

- 10.8.1. Características
- 10.8.2. Ejemplos de aplicación
- 10.8.3. El futuro de *Power Bi*

10.9. *Machine learning*, inteligencia artificial, optimización y predicción en la empresa

- 10.9.1. *Machine learning* e inteligencia artificial
- 10.9.2. Optimización de procesos
- 10.9.3. La importancia del *forecasting* basado en datos

10.10. *Big Data* aplicado al entorno empresarial

- 10.10.1. Aplicaciones en el entorno productivo
- 10.10.2. Aplicaciones a nivel de dirección estratégica
- 10.10.3. Aplicaciones en Marketing y ventas



Una experiencia académica única, clave y decisiva para impulsar tu desarrollo profesional y dar el salto definitivo”

08

Perfil de nuestros alumnos

Este Máster Título Propio está dirigido a ingenieros y licenciados con experiencia que quieran profundizar y actualizarse en todos los aspectos necesarios a tener en cuenta para la adecuada gestión de una empresa industrial. Los estudiantes provenientes de estas titulaciones deben tener una base de conocimientos suficiente para cursar los módulos del plan de estudios. También podrán realizar el Máster Título Propio los profesionales que siendo titulados universitarios en cualquier área, cuenten con una experiencia laboral de dos años en el campo del MBA en Industrial Management.





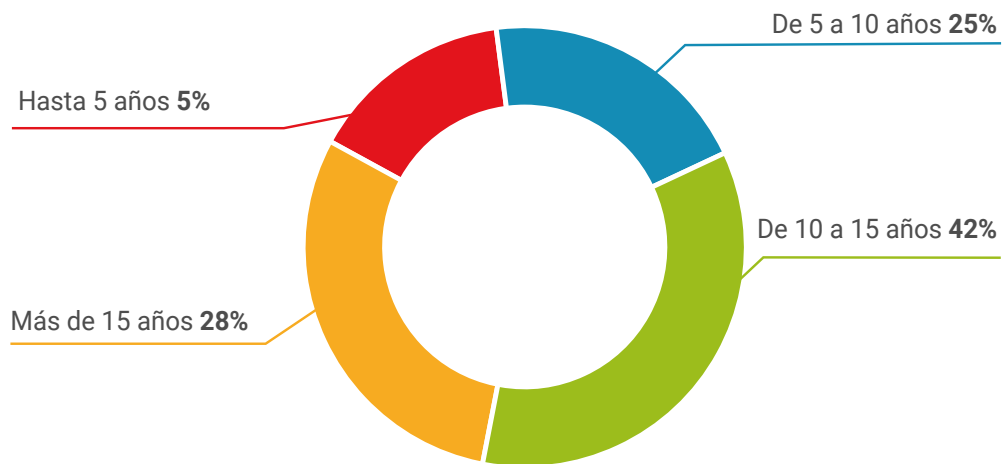
“

Si tienes experiencia en gestión de proyectos y buscas una interesante mejora en tu trayectoria mientras sigues trabajando, este es tu programa”

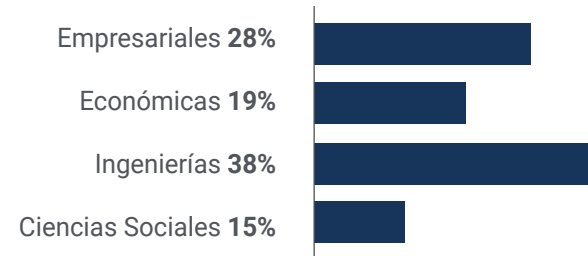
Edad media

Entre **35** y **45** años

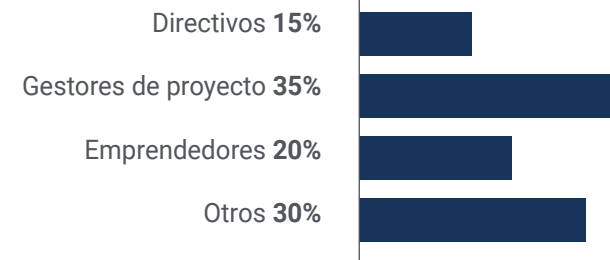
Años de experiencia



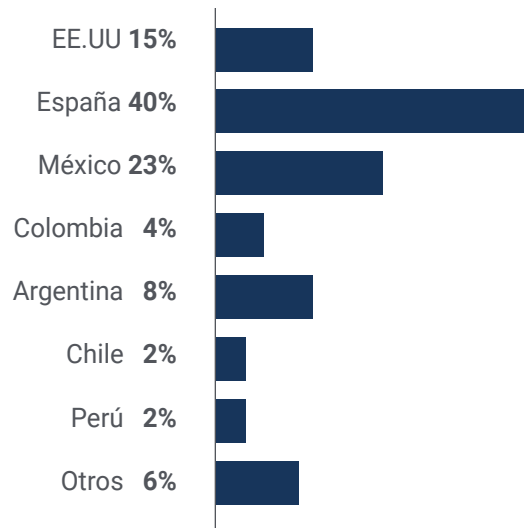
Formación



Perfil académico



Distribución geográfica



Adriana Sánchez

Project manager

“Gracias a la realización de este Máster he logrado ampliar mis conocimientos en un área fundamental para mi desarrollo profesional. Sin duda, ha sido una oportunidad única para mejorar en mi práctica diaria y lograr el aprendizaje necesario para aplicar nuevas técnicas en mi trabajo”

09

Dirección del curso

El programa incluye en su cuadro docente expertos de referencia en todo lo relativo a la gestión de proyectos y al MBA en Industrial Management, que vierten en este programa la experiencia de sus años de trabajo. Además, participan en su diseño y elaboración, otros expertos de reconocido prestigio en áreas afines que completan el máster de un modo interdisciplinar, convirtiéndolo, por tanto, en una experiencia única y altamente nutritiva a nivel académico para el alumno.



“

Aprende de profesionales de referencia las últimas tendencias en MBA en Industrial Management y conviértete tú en un experto en la materia”

Dirección



Dr. Asensi, Francisco Andrés

- ♦ Doctor Ingeniero Industrial en Organización de Empresas por la Universidad de Castilla la Mancha (UCLM)
- ♦ Ingeniero Superior Industrial en Organización Industrial por la Universidad Politécnica de Valencia
- ♦ Ha trabajado en varias áreas, como Ingeniería, Calidad, Producción, Logística, Sistemas de Información y RR.HH, en empresas de varios sectores industriales
- ♦ Ha implantado y desarrollado multitud de sistemas de gestión para la excelencia (Calidad, Cuadro de Mando, *Lean Manufacturing*, Mejora Continua y Mejora de Procesos) en varias empresas industriales
- ♦ Coach en *Coaching* Estratégico
- ♦ Autor de varios libros de empresa: "La Empresa Adaptable", "*Lean Manufacturing*: Indicadores Clave utilizados para gestionar de manera eficiente la Mejora Continua", "*Lean Manufacturing*: Claves para la mejora del flujo de materiales"
- ♦ Autor de varios libros de Desarrollo Personal y Profesional: "Líder Total", "Autocoaching"

Profesores

Dña. Mollá Latorre, Korinna

- ♦ Responsable de proyectos internacionales de AITEX, Instituto Tecnológico Textil donde ha adquirido amplia experiencia en la gestión de grandes proyectos y equipos, relacionados con materiales y tecnologías textiles, así como la gestión de operaciones, logística y cadena de suministro en industrias del sector
- ♦ Ingeniero Industrial, especializada en Organización Industrial por la Universidad Politécnica de Valencia
- ♦ Certificado por la *American Production and Inventory Control Society* (EEUU) en Gestión de la producción e Inventarios y en Gestión Integral de Recursos
- ♦ Directora de Operaciones y Logística para Colortex, S.A. desde 1993 a 2008, implementando un sistema de Lean Manufacturing en las operaciones de la empresa
- ♦ Técnico de proyectos para AIJU, Instituto Tecnológico del Juguete (1992-1993)

D. Ibáñez Capella, Juan

- ♦ Responsable de Instalaciones y Proyectos en la empresa *Power Electronics* en Valencia donde ha estado al cargo de la ejecución del proyecto de la nueva sede de la empresa con 50.000m² de planta y 10.000m² de oficinas
- ♦ Ingeniero Superior Industrial por la Universidad Politécnica de Valencia
- ♦ MBA en Industrial Management. IESE Business School. Universidad de Navarra
- ♦ *Project Manager Professional PMP® #2914541*
- ♦ Ha sido responsable de Proyectos de Instalaciones en la empresa Ferrovial
- ♦ Ha participado en la ejecución de importantes proyectos como: Planta de acero galvanizado SOLMED en Sagunto (Valencia), Participación en las obras de la Estación del AVE de Zaragoza y en las obras de la 32 ed. de la Copa América en Valencia

D. Ponce Lucas, Miguel Enrique

- ♦ Responsable de diversos departamentos técnicos (Desarrollo de Producto, Ingeniería Avanzada, Gestión de proyectos, Innovación, Gestión de Calidad)
- ♦ Licenciado en Ingeniería Industrial (Mecánica) por La Universidad Politécnica De Valencia
- ♦ Desarrollo del sistema de gestión de calidad según ISO TS 16949 e IATF 16949
- ♦ Participación en patentes de nuevos productos
- ♦ Desarrollo del sistema de gestión del cambio
- ♦ Responsable del sistema de gestión del conocimiento a nivel global
- ♦ Desarrollo del sistema de especialización de Ingeniería a nivel global

D. Navarro Jarque, Francisco

- ♦ Profesional de Recursos Humanos con más de 20 años de experiencia, con especialización académica en Psicología y perfil generalista con clara orientación de servicio al cliente interno y aportando valor desde todos los ámbitos del área
- ♦ Más de 10 años trabajando en ISTOBAL, aportando experiencia en la negociación colectiva e individual, captación y retención de talento, desarrollo de políticas de retribución, compensación y beneficios, y prevención de riesgos laborales, incluyendo planes para la prevención de riesgos psicosociales
- ♦ Durante su carrera ha desarrollado las habilidades necesarias para adaptar las acciones de RR.HH a situaciones cambiantes y entornos complejos

D. Giner Sanchis, David

- ♦ Gestor de Portafolios y Programas en una Oficina de Gestión de Proyectos (PMO). Con el seguimiento del cumplimiento de indicadores del BSC y acciones establecidas para el alineamiento con la estrategia de la compañía
- ♦ Ingeniero Químico con Máster en la Dirección y Gestión de Proyectos por la Universidad Politécnica de Valencia y Máster Oficial Project Management por la Universidad Europea de Valencia
- ♦ Más de 6 años como gestor de proyectos en el sector industrial, supervisando y comunicando el progreso en relación con el plan de proyecto/despliegue, el plazo y los hitos clave
- ♦ Dispone de las certificaciones *Project Management Professional (PMP)*, *Project Management Office Certified Practitioner (PMO-CP)*, *Agile Scrum Foundation* y *Design Thinking Professional Certificate (DTPC)* Miembro de la Junta Directiva del Capítulo del PMI Valencia

D. Del Olmo, Daniel

- ♦ Fundador de Enira *Engineering* S.L. en 2018, con dos productos reconocidos como innovadores en Industria 4.0 por organismos oficiales (*FactoryBI* y *Smart Extrusion*)
- ♦ Especialización en Ingeniería superior industrial, especialidad Electrónica y Automática
- ♦ Profesionalmente ha trabajado fundamentalmente en multinacionales del sector de la automatización industrial y de automoción como Responsable de Ingeniería de planta.
- ♦ Experiencia en Toyota *Production System (TPS)* durante 4 años de permanencia en *NHK Springs Co LTD. Japan*, especialización recibida en Japón
- ♦ Docente en el Máster MBA de Operaciones en la Universidad Europea de Valencia (2018)

Dña. Aleixandre Andreu, María José

- ♦ Diplomada en Ciencias Empresariales por la UV
- ♦ Il curso directores oficina, especialización interna Caja de Ahorros del Mediterráneo especialización práctica y teórica
- ♦ Tutora de prácticas Universidad Politécnica de Valencia. Años 1998 a 2005
- ♦ Tutora de Prácticas Universidad de Valencia años 1998 a 2007
- ♦ Curso de 2 años directores de oficina impartido por Fundesem
- ♦ Certificación EFA de la EPFA
- ♦ Certificación LCCI por la Universidad Carlos III
- ♦ Técnica y habilidades para capacitadores. Por la Universidad Autónoma de Barcelona, Octubre 2019
- ♦ Directora de Banca Comercial de Caja del Mediterráneo y de Banco Sabadell

D. Lucero Palau, Tomás

- ♦ Director de Operaciones, Calidad, Ingeniería y Mantenimiento en varias empresas industriales y del sector de la automoción
- ♦ Ingeniero Superior Industrial por la Universidad Politécnica de Valencia
- ♦ MBA por ESTEMA Escuela de Negocios
- ♦ Experto en Lean Management, aplicado en varias empresas como consultor
- ♦ Ponente en el curso ABC de las Operaciones y la Logística de EDEM



D. Morado Vázquez, Eduardo

- ♦ Ingeniero Superior Industrial en Diseño de Producto por la UPV (2000)
- ♦ Aseguramiento de Calidad en *Ford Motor Company*, (2000-2004)
- ♦ MBA y (2011) Master Superior en Prevención de Riesgos Laborales (2005)
- ♦ Implantación y liderazgo de proyectos de Ingeniería en plantas de fabricación del sector de la automoción y del sector químico, para multinacionales de primer nivel (España, UK, Alemania, Mexico), (2004-2021)
- ♦ Amplia experiencia como *Key User* y capacitador en la implantación de Sistemas de Gestión de Calidad, Seguridad, Medio ambiente (ISO, OSHAS, GMP), ERPs (SAP, Ross) y en las herramientas de gestión de calidad (6-Sigma, FMEA, 8D, QCP), y como PM de Ingeniería y Mantenimiento, mejora continua y de procesos (TPM, R&M, APQP, LRR, PSM, SMED, Poka-Yoke, etc.)
- ♦ Colaboración como Mentor del alumnado en la UPV y en distintas iniciativas de organizaciones y fundaciones sin ánimo de lucro para la promoción del STEM en jóvenes de entre 6 y 18 años.(2000-2018)

10

Impacto para tu carrera

TECH es consciente de que cursar un programa de estas características supone una gran inversión económica, profesional y por supuesto, personal. El objetivo final de llevar a cabo este gran esfuerzo debe ser el de conseguir crecer profesionalmente.

Y para ello, le ofrecemos una oportunidad única con este Máster Título Propio, gracias al cual podrá aumentar su capacitación y por tanto, mejorar en su práctica diaria y en sus posibilidades de ascender laboralmente.



“

Generar un cambio positivo en tu trayectoria profesional, ese es nuestro reto. Nos implicamos al máximo para ayudarte a conseguirlo”

¿Preparado para dar el salto? Una excelente mejora profesional espera

El MBA en Industrial Management de TECH es un programa intensivo que le preparará para afrontar retos y decisiones empresariales en el ámbito del MBA en Industrial Management. Su objetivo principal es favorecer su crecimiento personal y profesional. Ayudarle a conseguir el éxito.

Si un estudiante quiere superarse a si mismo, conseguir un cambio positivo a nivel profesional y relacionarse con los mejores, este es su sitio.

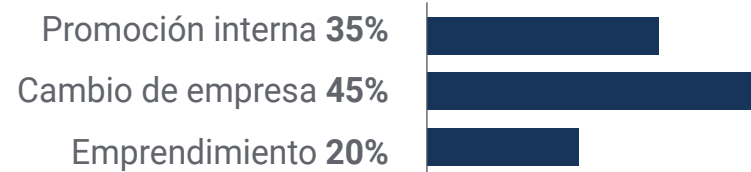
Logra un cambio positivo en tu carrera, gracias a la oportunidad que te ofrece TECH con este programa.

No dejes pasar la oportunidad de especializarte con nosotros. Encontrarás la información más relevante en esta materia que te permitirá dar un impulso a tu profesión.

Momento del cambio



Tipo de cambio



Mejora salarial

La realización de este programa supone para nuestros alumnos un incremento salarial de más del **25%**



11

Beneficios para tu empresa

El MBA en Industrial Management contribuye a elevar el talento de la organización a su máximo potencial mediante la especialización de líderes de alto nivel. De esta manera, participar en esta especialización supone una oportunidad única para acceder a una red de contactos potente en la que encontrar futuros socios profesionales, clientes o proveedores.





“

*Este programa te proporcionará las
claves para que aportes a tu empresa
una nueva visión de negocio”*

Desarrollar y retener el talento en las empresas es la mejor inversión a largo plazo

01

Crecimiento del talento y del capital intelectual

Aportará a la empresa nuevos conceptos, estrategias y perspectivas que puedan provocar cambios relevantes en la organización.

02

Retención de directivos de alto potencial evitando la fuga de talentos

Este programa refuerza el vínculo de la empresa con el profesional y abre nuevas vías de crecimiento profesional dentro de la misma.

03

Construcción de agentes de cambio

Será capaz de tomar decisiones en momentos de incertidumbre y crisis, ayudando a la organización a superar los obstáculos.

04

Incremento de las posibilidades de expansión internacional

Gracias a este programa, la empresa entrará en contacto con los principales mercados de la economía mundial.

05

Desarrollo de proyectos propios

Podrá trabajar en un proyecto real o desarrollar nuevos proyectos en el ámbito de I + D o de Desarrollo de Negocio de su compañía.

06

Aumento de la competitividad

Este programa dotará a los alumnos de competencias para asumir los nuevos desafíos e impulsar así la organización.



12

Titulación

El MBA en Industrial Management garantiza, además de la capacitación más rigurosa y actualizada, el acceso a un título de Máster Propio expedido por TECH Universidad Tecnológica.



“

Supera con éxito este programa y recibe tu titulación universitaria sin desplazamientos ni farragosos trámites”

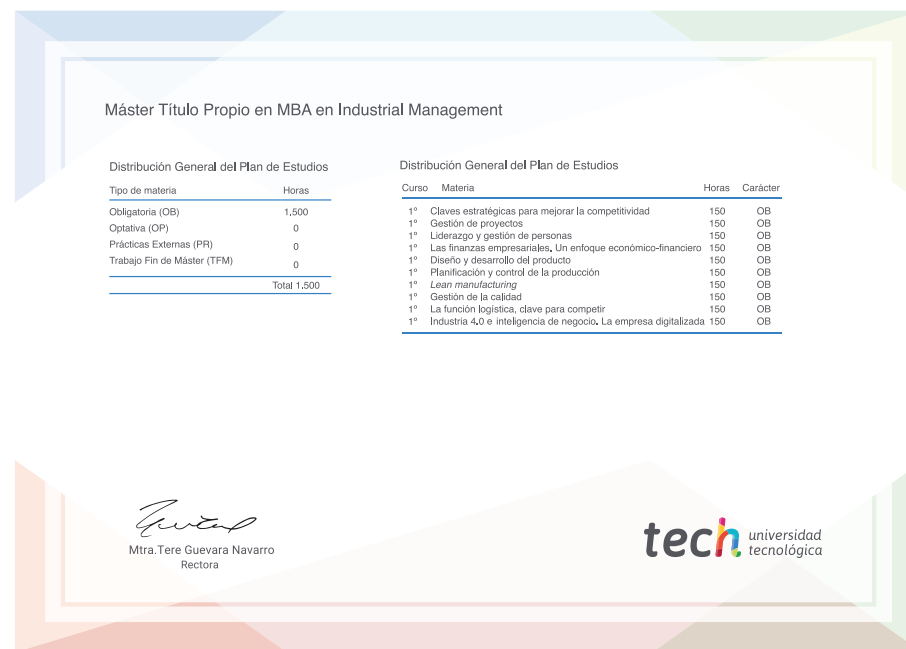
Este **MBA en Industrial Management** contiene el programa más completo y actualizado del mercado.

Tras la superación de la evaluación, el alumno recibirá por correo postal* con acuse de recibo su correspondiente título de **Máster Propio** emitido por **TECH Universidad Tecnológica**.

El título expedido por **TECH Universidad Tecnológica** expresará la calificación que haya obtenido en el Máster Título Propio, y reunirá los requisitos comúnmente exigidos por las bolsas de trabajo, oposiciones y comités evaluadores de carreras profesionales.

Título: **Máster Título Propio en MBA en Industrial Management**

N.º Horas Oficiales: **1.500 h.**



*Apostilla de La Haya. En caso de que el alumno solicite que su título en papel recabe la Apostilla de La Haya, TECH EDUCATION realizará las gestiones oportunas para su obtención, con un coste adicional.



Máster Título Propio MBA en Industrial Management

Idioma: Español

Modalidad: Online

Duración: 12 meses

Titulación: TECH Universidad Tecnológica

Horas lectivas: 1.500 h.

Máster Título Propio

MBA en Industrial Management