

Experto Universitario Control de Calidad en Industrias Alimentarias



Experto Universitario

Control de Calidad en Industrias Alimentarias

Modalidad: Online

Duración: 6 meses

Titulación: TECH Universidad Tecnológica

Horas lectivas: 450 h.

Acceso web: www.techtitute.com/veterinaria/experto-universitario/experto-control-calidad-industrias-alimentarias

Índice

01

Presentación

pág. 4

02

Objetivos

pág. 8

03

Dirección del curso

pág. 12

04

Estructura y contenido

pág. 16

05

Metodología

pág. 22

06

Titulación

pág. 30

01

Presentación

La seguridad alimentaria veterinaria es primordial para proteger la salud de las personas, por lo que es necesario invertir en investigación y formarse en este campo. En esta ocasión, este Experto Universitario se centra en el estudio de los principales controles de calidad que se tienen que llevar a cabo en las industrias alimentarias. El estudiante puede aprovechar la oportunidad y adquirir unos conocimientos sólidos en este campo que le permitirán convertirse en un profesional de éxito.





“

*Únete a nuestro equipo de alumnos y
conviértete en el mejor en tu profesión.
Tu trabajo nos ayudará a todos”*

Este Experto Universitario en Control de Calidad en Industrias Alimentarias le permitirá al estudiante conocer los conceptos más relevantes en seguridad alimentaria veterinaria, centrándose en la producción de materias primas de origen animal.

El control de calidad de los procesos y productos es indispensable para el aseguramiento de la inocuidad de los alimentos y garantizar la seguridad en los procesos realizados en la industria alimentaria. Por ello, es importante que los profesionales del sector se especialicen en este ámbito, que abarca toda la cadena de producción de alimentos de origen animal. Esto hace que sea obligatorio que todas las industrias de alimentación cuenten con un plan de seguridad alimentaria.

Por otro lado, las crisis alimentarias ocurridas en las últimas décadas a nivel europeo y mundial permitieron demostrar la necesidad de disponer de sistemas para identificar, localizar y retirar aquellos productos que podían significar un riesgo en seguridad alimentaria y un peligro para la salud de la población. Y, por ello, este es otro de los puntos esenciales de esta capacitación.

El Experto Universitario en Control de Calidad en Industrias Alimentarias de TECH Universidad Tecnológica es el más completo entre las formaciones de posgrado que se ofrece en las universidades en este momento porque está dirigido a la gestión integral de la inocuidad de los alimentos. Cubre todos los aspectos necesarios para alcanzar una capacitación especializada, completa, demandada por los profesionales en el sector alimentario.

Los docentes de este Experto son profesores universitarios y profesionales de diversas disciplinas en la producción primaria, el empleo de las técnicas analíticas e instrumentales de control de calidad, la prevención de la contaminación accidental, la intencional y el fraude, los esquemas normativos de certificación de la seguridad alimentaria (*Food Safety/Food Integrity*) y la trazabilidad (*Food Defence* y *Food Fraud/Food Authenticity*). Son expertos en legislación alimentaria y normativa en materia de calidad e inocuidad, validación de metodologías y procesos, digitalización de la gestión de la calidad, investigación y desarrollo de nuevos alimentos y finalmente, la coordinación y ejecución de proyectos de I+D+i.

Este programa ha sido diseñado para responder a la demanda de diversos perfiles profesionales y las disciplinas profesionales como las ciencias básicas, ciencias experimentales e ingenierías, ciencias sociales y el campo de las nuevas tecnologías. Además, está enfocado en la comprensión y el aprendizaje de competencias técnicas, de gestión y ejecución de proyectos, así como el desarrollo de habilidades requeridas por un sector alimentario competitivo, innovador y moderno.

Se trata de un proyecto educativo comprometido en formar profesionales de alta calidad. Un programa ideado por profesionales especializados en cada materia específica que se encuentran cada día con nuevos retos.

Este **Experto Universitario en Control de Calidad en Industrias Alimentarias** contiene el programa educativo más completo y actualizado del mercado. Las características más destacadas de la capacitación son:

- ♦ El desarrollo de casos prácticos presentados por expertos en seguridad alimentaria veterinaria
- ♦ Los contenidos gráficos, esquemáticos y eminentemente prácticos con los que están concebidos recogen una información científica y práctica sobre aquellas disciplinas indispensables para el ejercicio profesional
- ♦ Las novedades sobre el Control de Calidad en Industrias Alimentarias
- ♦ Los ejercicios prácticos donde realizar el proceso de autoevaluación para mejorar el aprendizaje
- ♦ Su especial hincapié en metodologías innovadoras en Control de Calidad en Industrias Alimentarias
- ♦ Las lecciones teóricas, preguntas al experto, foros de discusión de temas controvertidos y trabajos de reflexión individual
- ♦ La disponibilidad de acceso a los contenidos desde cualquier dispositivo fijo o portátil con conexión a internet



Es la oportunidad perfecta para avanzar en tu carrera. Nuestro proyecto educativo busca formar profesionales de alta calidad



Este Experto Universitario es la mejor inversión que puedes hacer en la selección de un programa de actualización para poner al día tus conocimientos en Control de Calidad en Industrias Alimentarias"

Incluye, en su cuadro docente, a profesionales pertenecientes al ámbito de la seguridad alimentaria veterinaria, que vierten en esta capacitación la experiencia de su trabajo, además de reconocidos especialistas de sociedades de referencia y universidades de prestigio.

Su contenido multimedia, elaborado con la última tecnología educativa, permitirá al profesional un aprendizaje situado y contextual, es decir, un entorno simulado que proporcionará una capacitación inmersiva programada para entrenarse ante situaciones reales.

El diseño de este programa se centra en el Aprendizaje Basado en Problemas, mediante el cual el especialista deberá tratar de resolver las distintas situaciones de práctica profesional que se le planteen. Para ello, el profesional contará con la ayuda de un novedoso sistema de vídeo interactivo realizado por reconocidos expertos en Control de Calidad en Industrias Alimentarias y con gran experiencia.

Contamos con el mejor material didáctico y la metodología docente más actual, lo que te permitirá un estudio contextual que te facilitará el aprendizaje.

Este Experto Universitario 100% online te permitirá compaginar tus estudios con tu labor profesional. Podrás estudiar desde cualquier dispositivo con conexión a internet y en el horario que tú elijas.



02 Objetivos

El Experto Universitario en Control de Calidad en Industrias Alimentarias está orientado a facilitar la actuación del profesional con los últimos avances más novedosos en el sector.





“

Esta es la mejor opción para conocer las principales novedades en Control de Calidad en Industrias Alimentarias”



Objetivos generales

- ♦ Desarrollar las bases de las buenas prácticas de higiene y trazabilidad en la producción de materias primas
- ♦ Concretar la normativa aplicable referente a producción primaria animal, así como los sistemas de auditoría interna y certificación
- ♦ Definir los objetivos de desarrollo sostenible
- ♦ Examinar la reglamentación y normativa de los laboratorios alimentarios y definir el papel que tienen respecto a seguridad alimentaria
- ♦ Analizar la reglamentación y normativa de seguridad alimentaria aplicable a las materias primas y a los productos en los laboratorios alimentarios
- ♦ Determinar los requisitos que deben cumplir los laboratorios de análisis de alimentos (Norma ISO IEC 17025, aplicable a la acreditación y certificación de los sistemas de calidad en laboratorios)
- ♦ Reconocer el derecho del consumidor de adquirir alimentos seguros, sanos e inocuos provenientes de la cadena agroalimentaria, tanto a nivel nacional como internacional
- ♦ Analizar los fundamentos, los requisitos, las normativas y las principales herramientas empleadas en la trazabilidad de los diferentes puntos de la cadena alimentaria
- ♦ Analizar la sistemática que permite establecer una relación entre el producto alimentario y el origen de sus componentes, el proceso de elaboración y la distribución
- ♦ Evaluar los procesos de la industria alimentaria para identificar aquellas partidas que no cumplan los requisitos específicos para asegurar la seguridad alimentaria y salud del consumidor
- ♦ Desarrollar las bases de aplicación de las diferentes fases del sistema de trazabilidad en las empresas del sector alimentario





Objetivos específicos

Módulo 1.

- ♦ Establecer los principios básicos de la seguridad alimentaria
- ♦ Compilar las bases de datos referentes en cuanto a normativa aplicable en seguridad alimentaria
- ♦ Desarrollar aspectos relevantes en la producción de alimentos de origen animal y sus derivados
- ♦ Establecer las bases del bienestar animal desde su cría hasta su sacrificio
- ♦ Concretar los mecanismos de auditoría interna y certificación de la producción primaria
- ♦ Analizar los alimentos de calidad diferenciada y el sistema de certificación de dichos productos
- ♦ Evaluar el impacto de la industria agroalimentaria en el medio ambiente
- ♦ Examinar la contribución de esta industria de cara a los objetivos de desarrollo sostenible

Módulo 2.

- ♦ Establecer las características de calidad que deben cumplir las materias primas, los productos intermedios y terminados de acuerdo a su origen, previo a su análisis en laboratorio
- ♦ Desarrollar la metodología pertinente para la conformidad del producto, teniendo en cuenta los requisitos aplicables, considerados por la reglamentación y normativa
- ♦ Definir la metodología más adecuada que permita la evaluación de la calidad de alimentos: el análisis de integridad y la caracterización, e incluso la detección de contaminantes alimentarios bióticos o abióticos, que puedan suponer un riesgo para la salud de los consumidores
- ♦ Describir el muestreo de alimentos dependiendo de la procedencia, su uso y características o especificaciones

- ♦ Identificar y reconocer las técnicas analíticas empleadas en alimentos y gestionar un adecuado control de calidad
- ♦ Describir los principales contaminantes agroalimentarios y conocer la aplicación de las técnicas analíticas observando al sector que pertenece
- ♦ Plantear el proceso para identificar y garantizar la inocuidad de las materias primas, los alimentos procesados y la idoneidad del agua en la obtención de productos seguros para la alimentación humana y animal

Módulo 3.

- ♦ Definir los antecedentes de la logística y trazabilidad
- ♦ Examinar los diferentes tipos de trazabilidad y ámbito de aplicación
- ♦ Analizar los principios, requisitos y medidas de la legislación alimentaria en el contexto de la trazabilidad
- ♦ Establecer el ámbito de aplicación de la trazabilidad en su obligatoriedad
- ♦ Analizar los diferentes sistemas de trazabilidad e identificación de lotes
- ♦ Identificar y definir la responsabilidad de los diferentes integrantes en la cadena alimentaria en materia de trazabilidad
- ♦ Describir la estructura e implantación de un plan de trazabilidad
- ♦ Identificar y descubrir las principales herramientas para la identificación de lotes
- ♦ Establecer procedimientos para la localización, inmovilización y retirada de productos en caso de incidencias
- ♦ Identificar, analizar y explicar el proceso logístico en cada uno de los puntos de la cadena alimentaria

03

Dirección del curso

El programa incluye en su cuadro docente a expertos de referencia en Seguridad Alimentaria Veterinaria que vierten en esta capacitación la experiencia de su trabajo. Además, participan en su diseño y elaboración otros expertos de reconocido prestigio que completan el programa de un modo interdisciplinar.



“

Nuestro equipo de profesionales te ayudará a lograr el éxito en tu profesión”

Dirección



Dra. Limón Garduza, Rocío Ivonne

- ♦ Doctora en Química Agrícola y Bromatología (Universidad Autónoma de Madrid)
- ♦ Máster en Biotecnología Alimentaria (MBTA) (Universidad de Oviedo)
- ♦ Ingeniera en Alimentos, Licenciada en Ciencia y Tecnología de los Alimentos (CYTA)
- ♦ Experta en Gestión de Calidad Alimentaria ISO 22000
- ♦ Docente especialista en Calidad y Seguridad Alimentaria, Centro de Formación de Mercamadrid (CFM)

Profesores

Dra. Moreno Fernández, Silvia

- ♦ Doctora en Ciencias de la Alimentación (Universidad Autónoma de Madrid)
- ♦ Licenciada en Biología por la Universidad Complutense de Madrid. Especializada en el desarrollo de nuevos alimentos y en el tratamiento de subproductos de la industria alimentaria.
- ♦ Investigadora Posdoctoral. Universidad Autónoma de Madrid. Desde 2019

Dña. Escandell Clapés, Erica

- ♦ Licenciada en Ciencia y Tecnología Alimentaria. (Universidad de Vic).
- ♦ Máster en Desarrollo e Innovación de Alimentos.
- ♦ Diplomada en Nutrición Humana y Dietética
- ♦ Responsable del Departamento de Calidad y Seguridad Alimentaria de la industria cárnica GRUPO SUBIRATS

Dña Aranda Rodrigo, Eloísa

- ♦ Licenciada en Ciencia y Tecnología de los Alimentos
- ♦ Desarrolla su actividad en el entorno de la producción alimentaria, con el análisis de laboratorio de agua y alimentos
- ♦ Formación en Sistemas de Gestión de Calidad, BRC, IFS y Seguridad Alimentaria ISO 22000
- ♦ Experiencia en auditorías bajo los protocolos ISO 9001 e ISO 17025

Dra. Colina Coca, Clara

- ♦ Doctora en Nutrición, Ciencia y Tecnología de los Alimentos
- ♦ Máster en Calidad y Seguridad Alimentaria: Sistema APPCC
- ♦ Posgrado en Nutrición Deportiva
- ♦ Profesor colaborador en la UOC. Desde 2018



04

Estructura y contenido

La estructura de los contenidos ha sido diseñada por los mejores profesionales del sector, con una amplia trayectoria y reconocido prestigio en la profesión, avalada por el volumen de casos revisados, estudiados y diagnosticados, y con amplio dominio de las nuevas tecnologías aplicadas a la seguridad alimentaria.



“

Tenemos el programa más completo y actualizado del mercado. Buscamos la excelencia y que tú también la logres”

Módulo 1. Trazabilidad de materias primas e insumos

- 1.1. Principios básicos de seguridad alimentaria.
 - 1.1.1. Objetivos principales de la seguridad alimentaria.
 - 1.1.2. Conceptos básicos.
 - 1.1.3. Trazabilidad. Concepto y aplicación en la industria alimentaria
- 1.2. Plan general de higiene.
 - 1.2.1. Conceptos básicos.
 - 1.2.2. Tipos de planes generales de higiene.
- 1.3. Producción primaria de alimentos de origen animal.
 - 1.3.1. Aspectos básicos y bienestar animal.
 - 1.3.2. Cría y alimentación.
 - 1.3.3. Transporte de animales vivos.
 - 1.3.4. Sacrificio animal.
- 1.4. Producción primaria de derivados animales. Distribución de materias primas.
 - 1.4.1. Producción lechera.
 - 1.4.2. Producción avícola.
 - 1.4.3. Distribución de las materias primas de origen animal.
- 1.5. Producción primaria de alimentos de origen vegetal.
 - 1.5.1. Aspectos básicos.
 - 1.5.2. Tipos de cultivos vegetales.
 - 1.5.3. Otros productos agrícolas.
- 1.6. Buenas prácticas en producción vegetal. Uso de fitosanitarios.
 - 1.6.1. Fuentes de contaminación de los alimentos vegetales.
 - 1.6.2. Transporte de las materias primas de origen vegetal y prevención de riesgos.
 - 1.6.3. Uso de fitosanitarios.
- 1.7. El agua en la industria agroalimentaria.
 - 1.7.1. Ganadería.
 - 1.7.2. Agricultura.
 - 1.7.3. Acuicultura.
 - 1.7.4. El agua de consumo humano en la industria.
- 1.8. Auditoría y certificación de la producción primaria.
 - 1.8.1. Sistemas de auditoría de control oficial.
 - 1.8.2. Certificaciones alimentarias.

- 1.9. Alimentos de calidad diferenciada.
 - 1.9.1. Denominación de Origen Protegida (DOP).
 - 1.9.2. Indicación Geográfica Protegida (IGP).
 - 1.9.3. Especialidad Tradicional Garantizada (ETG).
 - 1.9.4. Términos de calidad facultativos.
 - 1.9.5. Uso de variedades vegetales y razas animales.
 - 1.9.6. Agricultura y ganadería ecológica.
- 1.10. Industria alimentaria y medio ambiente.
 - 1.10.1. Objetivos de Desarrollo Sostenible (ODS).
 - 1.10.2. Soluciones propuestas por la industria agroalimentaria.
 - 1.10.3. Organismos modificados genéticamente como vía de desarrollo sostenible.

Módulo 2. Técnicas analíticas e instrumentales en el Control de Calidad de procesos y productos

- 2.1. Tipos de laboratorio, reglamentación y normativa
 - 2.1.1. Laboratorios de referencia.
 - 2.1.1.1 Laboratorio europeo de referencia.
 - 2.1.1.2 Laboratorios nacionales de referencia.
 - 2.1.2. Laboratorio alimentario.
 - 2.1.3. Reglamentación y normativa aplicable a los laboratorios (Norma ISO/IEC 17025).
 - 2.1.3.1 Requisitos Generales para la competencia de los laboratorios.
 - 2.1.3.2 Ensayo y calibración de equipos.
 - 2.1.3.3 Implantación y validación de métodos analíticos.
- 2.2. Control oficial de la cadena agroalimentaria.
 - 2.2.1. PNCPA de la cadena agroalimentaria.
 - 2.2.2. Autoridades competentes.
 - 2.2.3. Soporte jurídico del control oficial.
- 2.3. Métodos oficiales de análisis de alimentos.
 - 2.3.1. Métodos de análisis de alimentos para animales.
 - 2.3.2. Métodos de análisis de aguas.
 - 2.3.2.1 Requisitos sobre analíticas según R.D. 140/2003.
 - 2.3.2.2 Frecuencias de tomas de muestras según le tipo de industria.
 - 2.3.3. Métodos de análisis de cereales.
 - 2.3.4. Métodos de análisis de fertilizantes, de residuos de productos fitosanitarios y veterinarios.



- 2.3.5. Métodos de análisis de productos alimenticios.
- 2.3.6. Métodos de análisis de productos cárnicos.
- 2.3.7. Métodos de análisis de materias grasas.
- 2.3.8. Métodos de análisis de productos lácteos.
- 2.3.9. Métodos de análisis de vinos, zumos y mostos.
- 2.3.10. Métodos de análisis de productos de la pesca.
- 2.4. Técnicas de análisis in situ en la recepción de alimento fresco, elaboración y producto terminado.
 - 2.4.1. En la manipulación de alimentos
 - 2.4.1.1 Análisis de ambientes y superficies.
 - 2.4.1.2 Análisis al manipulador.
 - 2.4.1.3 Análisis a los equipos.
 - 2.4.2. Análisis de alimento fresco y de producto terminado.
 - 2.4.2.1 Fichas técnicas de producto.
 - 2.4.2.2 Inspección visual.
 - 2.4.2.3 Tablas de color.
 - 2.4.2.4 Evaluación organoléptica según el tipo de alimento.
 - 2.4.3. Análisis físico-químico básico.
 - 2.4.3.1 Determinación del índice de madurez en los frutos.
 - 2.4.3.2 Firmeza.
 - 2.4.3.3 Grados brix.
- 2.5. Técnicas de análisis nutricional.
 - 2.5.1. Determinación de proteínas.
 - 2.5.2. Determinación de carbohidratos.
 - 2.5.3. Determinación de grasas.
 - 2.5.4. Determinación de cenizas.
- 2.6. Técnicas de análisis microbiológico y físico-químico de alimentos.
 - 2.6.1. Técnicas de preparación: fundamentos, instrumentación y aplicación en alimentos.
 - 2.6.2. Análisis microbiológico.
 - 2.6.2.1 Manejo y tratamiento de muestras para análisis microbiológico
 - 2.6.3. Análisis físico-químico.
 - 2.6.3.1. Manejo y tratamiento de muestras para análisis físico-químico
- 2.7. Técnicas instrumentales en el análisis de alimentos.
 - 2.7.1. Caracterización, índices de calidad y conformidad de producto.
 - 2.7.1.1 *Food safety/Food integrity.*

- 2.7.2. Análisis de residuos de sustancias prohibidas en alimentos.
 - 2.7.2.1 Residuos orgánicos e inorgánicos.
 - 2.7.2.2 Metales pesados.
 - 2.7.2.3 Aditivos.
- 2.7.3. Análisis de sustancias adulterantes en alimentos.
 - 2.7.3.1 La leche.
 - 2.7.3.2 El vino.
 - 2.7.3.3 La miel.
- 2.8. Técnicas analíticas empleadas en OMG y nuevos alimentos.
 - 2.8.1. Concepto.
 - 2.8.2. Técnicas de detección.
- 2.9. Técnicas analíticas emergentes para evitar el fraude en alimentos.
 - 2.9.1. *Food Fraud*.
 - 2.9.2. *Food authenticity*.
- 2.10. Expedición de los certificados de análisis.
 - 2.10.1. En la industria alimentaria.
 - 2.10.1.1 Reporte interno.
 - 2.10.1.2 Informe a clientes y a proveedores.
 - 2.10.1.3 Peritaje bromatológico.
 - 2.10.2. En laboratorios de referencia.
 - 2.10.3. En laboratorios alimentarios.
 - 2.10.4. En laboratorios de arbitraje.

Módulo 3. Logística y Trazabilidad de lotes

- 3.1. Introducción a la Trazabilidad
 - 3.1.1. Antecedentes al sistema de Trazabilidad
 - 3.1.2. Concepto de Trazabilidad
 - 3.1.3. Tipos de Trazabilidad
 - 3.1.4. Sistemas de información
 - 3.1.5. Ventajas de la Trazabilidad
- 3.2. Marco Legal de la Trazabilidad. Parte I
 - 3.2.1. Introducción
 - 3.2.2. Legislación Horizontal relacionada con la Trazabilidad
 - 3.2.3. Legislación Vertical relacionada con la Trazabilidad

- 3.3. Marco Legal de la Trazabilidad. Parte II
 - 3.3.1. Aplicación obligatoria del sistema de Trazabilidad
 - 3.3.2. Objetivos del sistema de Trazabilidad
 - 3.3.3. Responsabilidades legales
 - 3.3.4. Régimen Sancionador
- 3.4. Implantación del Plan de Trazabilidad
 - 3.4.1. Introducción
 - 3.4.2. Etapas previas
 - 3.4.3. Plan de Trazabilidad
 - 3.4.4. Sistema de Identificación del producto
 - 3.4.5. Métodos de comprobación del sistema
- 3.5. Herramientas para la Identificación de productos
 - 3.5.1. Herramientas manuales
 - 3.5.2. Herramientas automatizadas
 - 3.5.2.1 Código de Barras EAN
 - 3.5.2.2 RFID// EPC
 - 3.5.3. Registros
 - 3.5.3.1 Registro identificación de materias primas y otros materiales
 - 3.5.3.2 Registro de procesados de los alimentos
 - 3.5.3.3 Registro de identificación del producto final
 - 3.5.3.4 Registro de los resultados de las comprobaciones realizadas
 - 3.5.3.5 Periodo de mantenimiento de los registros
- 3.6. Gestión de incidencias, retirada y recuperación de producto y reclamaciones de clientes
 - 3.6.1. Plan de gestión de incidentes
 - 3.6.2. Gestionar las reclamaciones de clientes
- 3.7. Cadenas de suministro o Supply Chain
 - 3.7.1. Definición
 - 3.7.2. Etapas de la Supply Chain
 - 3.7.3. Tendencias en la cadena de suministro





- 3.8. Logística
 - 3.8.1. El proceso logístico
 - 3.8.2. Cadena de suministro versus logística
 - 3.8.3. Envases
 - 3.8.4. Embalajes
- 3.9. Modos y medios de transporte
 - 3.9.1. Concepto de transporte
 - 3.9.2. Modos de transporte, ventajas y desventajas
- 3.10. Logística de productos alimentarios
 - 3.10.1. Cadena del frío
 - 3.10.2. Productos perecederos
 - 3.10.3. Productos no perecederos

“

Esta capacitación te permitirá avanzar en tu carrera de una manera cómoda”

05 Metodología

Este programa de capacitación ofrece una forma diferente de aprender. Nuestra metodología se desarrolla a través de un modo de aprendizaje de forma cíclica: ***el Relearning.***

Este sistema de enseñanza es utilizado, por ejemplo, en las facultades de medicina más prestigiosas del mundo y se ha considerado uno de los más eficaces por publicaciones de gran relevancia como el ***New England Journal of Medicine.***



“

Descubre el Relearning, un sistema que abandona el aprendizaje lineal convencional para llevarte a través de sistemas cíclicos de enseñanza: una forma de aprender que ha demostrado su enorme eficacia, especialmente en las materias que requieren memorización”

En TECH empleamos el Método del Caso

Ante una determinada situación, ¿qué debería hacer un profesional? A lo largo del programa, te enfrentarás a múltiples casos clínicos simulados, basados en pacientes reales en los que deberás investigar, establecer hipótesis y, finalmente, resolver la situación. Existe abundante evidencia científica sobre la eficacia del método. Los especialistas aprenden mejor, más rápido y de manera más sostenible en el tiempo.

Con TECH podrás experimentar una forma de aprender que está moviendo los cimientos de las universidades tradicionales de todo el mundo.



Según el Dr. Gervas, el caso clínico es la presentación comentada de un paciente, o grupo de pacientes, que se convierte en «caso», en un ejemplo o modelo que ilustra algún componente clínico peculiar, bien por su poder docente, bien por su singularidad o rareza. Es esencial que el caso se apoye en la vida profesional actual, intentando recrear los condicionantes reales en la práctica profesional veterinaria.

“

¿Sabías que este método fue desarrollado en 1912, en Harvard, para los estudiantes de Derecho? El método del caso consistía en presentarles situaciones complejas reales para que tomaran decisiones y justificasen cómo resolverlas. En 1924 se estableció como método estándar de enseñanza en Harvard”

La eficacia del método se justifica con cuatro logros fundamentales:

1. Los veterinarios que siguen este método no solo consiguen la asimilación de conceptos, sino un desarrollo de su capacidad mental, mediante ejercicios de evaluación de situaciones reales y aplicación de conocimientos.
2. El aprendizaje se concreta de una manera sólida en capacidades prácticas que permiten al alumno una mejor integración en el mundo real.
3. Se consigue una asimilación más sencilla y eficiente de las ideas y conceptos, gracias al planteamiento de situaciones que han surgido de la realidad.
4. La sensación de eficiencia del esfuerzo invertido se convierte en un estímulo muy importante para el veterinario, que se traduce en un interés mayor en los aprendizajes y un incremento del tiempo dedicado a trabajar en el curso.



Relearning Methodology

TECH potencia el uso del método del caso de Harvard con la mejor metodología de enseñanza 100% online del momento: el Relearning.

Esta universidad es la primera en el mundo que combina el estudio de casos clínicos con un sistema de aprendizaje 100% online basado en la reiteración, que combina un mínimo de 8 elementos diferentes en cada lección, y que suponen una auténtica revolución con respecto al simple estudio y análisis de casos.

El veterinario aprenderá mediante casos reales y resolución de situaciones complejas en entornos simulados de aprendizaje. Estos simulacros están desarrollados a partir de softwares de última generación que permiten facilitar el aprendizaje inmersivo.



Situado a la vanguardia pedagógica mundial, el método Relearning ha conseguido mejorar los niveles de satisfacción global de los profesionales que finalizan sus estudios, con respecto a los indicadores de calidad de la mejor universidad online en habla hispana (Universidad de Columbia).

Con esta metodología se han capacitado más de 65.000 veterinarios con un éxito sin precedentes en todas las especialidades clínicas con independencia de la carga en cirugía. Nuestra metodología pedagógica está desarrollada en un entorno de máxima exigencia, con un alumnado universitario de un perfil socioeconómico alto y una media de edad de 43,5 años.

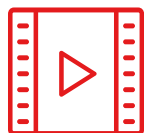
El Relearning te permitirá aprender con menos esfuerzo y más rendimiento, implicándote más en tu capacitación, desarrollando el espíritu crítico, la defensa de argumentos y el contraste de opiniones: una ecuación directa al éxito.

En nuestro programa, el aprendizaje no es un proceso lineal, sino que sucede en espiral (aprender, desaprender, olvidar y reaprender). Por eso, se combinan cada uno de estos elementos de forma concéntrica.

La puntuación global que obtiene el sistema de aprendizaje de TECH es de 8.01, con arreglo a los más altos estándares internacionales.



Este programa ofrece los mejores materiales educativos, preparados a conciencia para los profesionales:



Material de estudio

Todos los contenidos didácticos son creados por los especialistas que van a impartir el curso, específicamente para él, de manera que el desarrollo didáctico sea realmente específico y concreto.

Estos contenidos son aplicados después al formato audiovisual, para crear el método de trabajo online de TECH. Todo ello, con las técnicas más novedosas que ofrecen piezas de gran calidad en todos y cada uno los materiales que se ponen a disposición del alumno.



Últimas técnicas y procedimientos en vídeo

TECH acerca al alumno las técnicas más novedosas, los últimos avances educativos y al primer plano de la actualidad en técnicas y procedimientos veterinarios. Todo esto, en primera persona, con el máximo rigor, explicado y detallado para contribuir a la asimilación y comprensión del estudiante. Y lo mejor de todo, pudiéndolo ver las veces que quiera.



Resúmenes interactivos

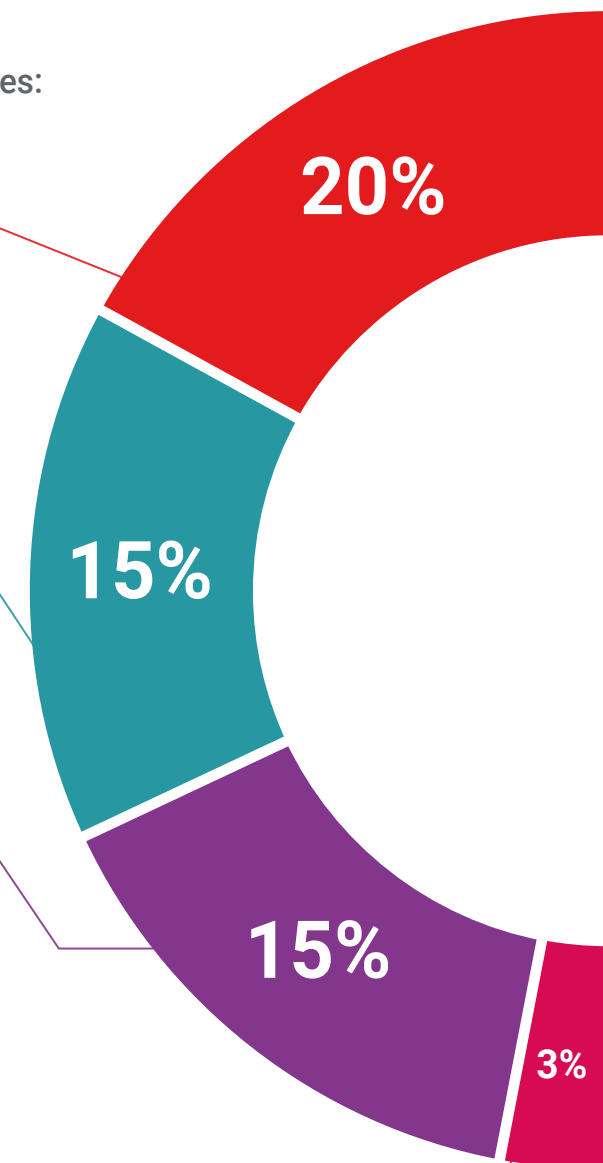
El equipo de TECH presenta los contenidos de manera atractiva y dinámica en píldoras multimedia que incluyen audios, vídeos, imágenes, esquemas y mapas conceptuales con el fin de afianzar el conocimiento.

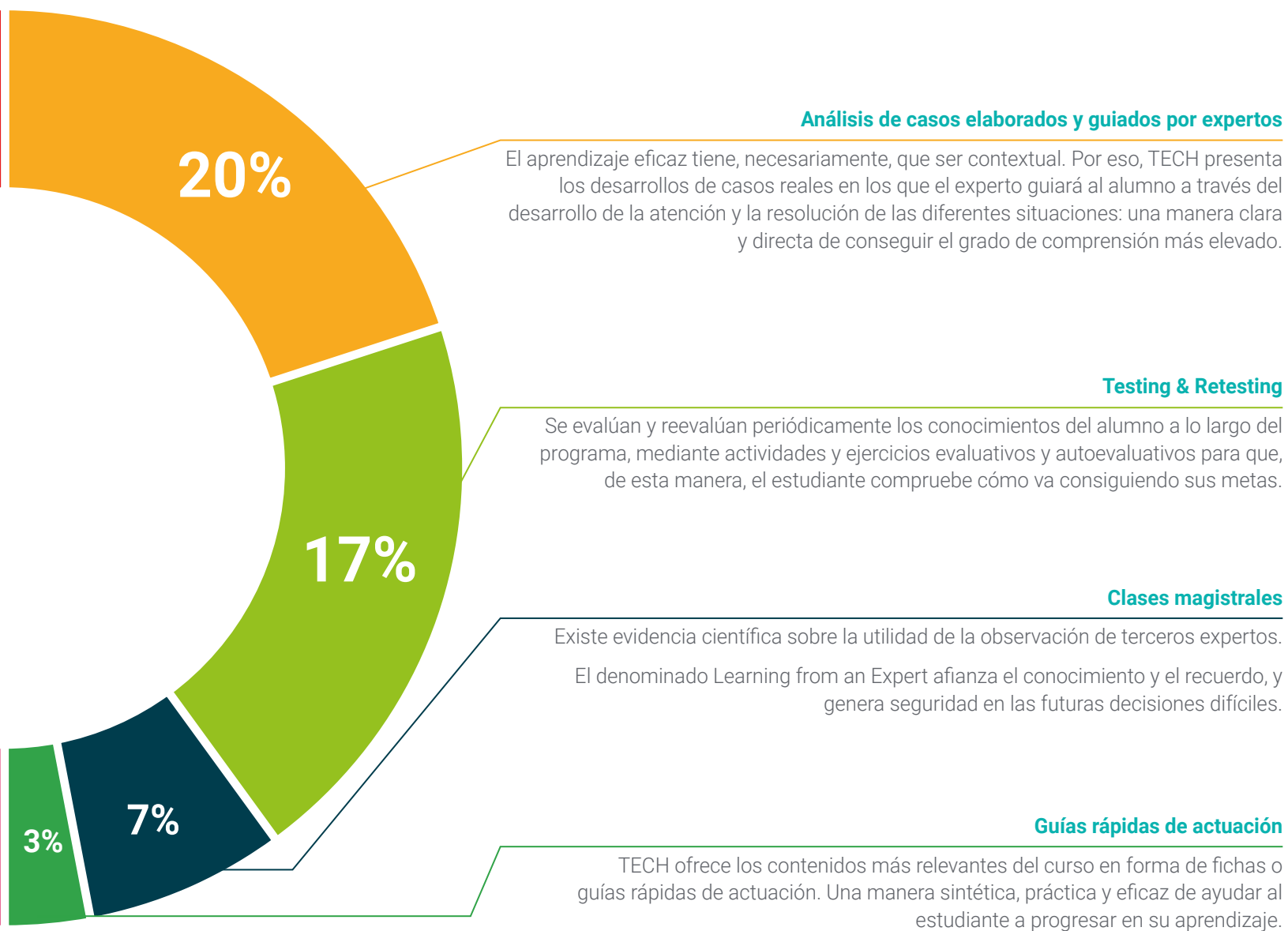
Este exclusivo sistema educativo para la presentación de contenidos multimedia fue premiado por Microsoft como "Caso de éxito en Europa".



Lecturas complementarias

Artículos recientes, documentos de consenso y guías internacionales, entre otros. En la biblioteca virtual de TECH el estudiante tendrá acceso a todo lo que necesita para completar su capacitación.





06

Titulación

El Experto Universitario en Control de Calidad en Industrias Alimentarias garantiza, además de la capacitación más rigurosa y actualizada, el acceso a un título de Experto Universitario expedido por TECH Universidad Tecnológica.



“

Supera con éxito esta capacitación y recibe tu titulación universitaria sin desplazamientos ni farragosos trámites”

Este **Experto Universitario en Control de Calidad en Industrias Alimentarias** contiene el programa científico más completo y actualizado del mercado.

Tras la superación el alumno, recibirá por correo postal, *con acuse de recibo, su correspondiente título de **Experto Universitario** emitido por **TECH Universidad Tecnológica**.

El título expedido por **TECH Universidad Tecnológica** expresa la calificación que haya obtenido en el experto universitario, y reunirá los requisitos comúnmente exigidos por las bolsas de trabajo, oposiciones y comités evaluadores de carreras profesionales.

Título: **Experto Universitario en Control de Calidad en Industrias Alimentarias**

N.º Horas Oficiales: **450 h.**





Experto Universitario
Control de Calidad en
Industrias Alimentarias

Modalidad: Online

Duración: 6 meses

Titulación: TECH Universidad Tecnológica

Horas lectivas: 450 h.

Experto Universitario

Control de Calidad en Industrias Alimentarias

